

# 950R R620



La Tesmec 950R R620 est une trancheuse de 25 tonnes dotée d'un moteur de 275 ch (205 kW) et conçue pour les réseaux de fibres optiques en milieux urbains

## CARACTÉRISTIQUES STANDARDS

**Productivité** Exploitez la productivité du tracteur 950R associé à la roue R620 disposant d'un déport de 130 cm (4' 3") depuis l'axe de la machine ou extra déport (côté cabine) : 15 cm (6"), pivot outil +/- 15° et correction dévers +/- 12°. Caractéristiques proposées de série avec talon, convoyeur transversal, TrenchTronic et Re.M.

**Modularité** Optimisez les performances du 950R grâce à sa modularité. Ce modèle est également disponible avec un outil chaîne et roue R1000, ce qui en fait la solution idéale pour de multiples applications. Grâce au Kit d'adaptation, il est possible de changer l'outil de la machine et de l'utiliser pour d'autres projets.

**Sécurité en cabine** Découvrez la cabine pressurisée avec air conditionné, chauffage et isolation phonique; Cabine pouvant être surélevée, avec une structure ROPS et verrouillable.

## CARACTÉRISTIQUES OPTIONNELLES

- Convoyeur de chargement de camion latéral, pliable et dans les dimensions de transport
- Kit de convoyeur transversal étendu avec déplacement hydraulique
- Compresseur d'air, kit de sécurité, kit phare de travail et patins de chenille en caoutchouc
- Porte-touret, peignes et caisson de pose pour pose mécanisée
- TrenchIntel and Smart Tracker
- Télécommande de maintenance, Système de radiocommande pour tracheuse
- Kit d'adaptation outil chaîne en outil roue T1000

## NOTRE TECHNOLOGIE A LA POINTE DE L'INNOVATION

**TrenchIntel** Système de guidage 3DGPS de très haute précision pour le contrôle automatique de la profondeur et de la pente, le guidage automatique vers une trajectoire prédefinie, l'optimisation des passages et le contrôle de la machine.

**TrenchTronic 4.0** Commande électronique avec pression d'excavation sélectionnable par l'opérateur, fonctionnement entièrement automatique et système de diagnostic à distance.

**Re.M** Système de surveillance à distance des données de la machine, gestion de la position de la flotte, informations de dépannage et conditions de fonctionnement.

## DIMENSIONS DE TRANCHÉE



## DIMENSIONS DE TRANSPORT

|                 | MÉTRIQUE                | US         |
|-----------------|-------------------------|------------|
| Longueur        | 1.147 cm                | 37' 7"     |
| Largeur         | 254 cm                  | 8' 4"      |
| Hauteur         | 302 cm                  | 9' 11"     |
| Poids           | 24.600 Kg               | 54.200 lbs |
| Pression au sol | 0.80 kg/cm <sup>2</sup> | 11.4 psi   |

## MOTEUR

|  | MÉTRIQUE | US |
|--|----------|----|
|--|----------|----|

### Modèle et HP max (kW)

|                               |                 |
|-------------------------------|-----------------|
| Tier 4/Stage V CAT C7.1 ACERT | 275 HP (205 kW) |
| Tier 3 CAT C7.1 ACERT         | 275 HP (205 kW) |

### Régime maximum à vide

2.150 RPM

### Capacité du réservoir de carburant

450L 119 gal

### Consommation de carburant (à pleine charge)

|                |         |             |
|----------------|---------|-------------|
| Tier 4/Stage V | 55 L/hr | 14.5 gal/hr |
| Tier 3         | 54 L/hr | 14.3 gal/hr |

### Consommation AD Blue/DEF

|                             |                  |                   |
|-----------------------------|------------------|-------------------|
| Tier 4/Stage V              | 2.20 L/hr        | 0.58 gal/hr       |
| Capacité de refroidissement | 46°C air ambient | 115°F air ambient |

### Filtration d'air

Type sec, deux niveaux de filtration avec pré-filtration et système d'évacuation automatique de la poussière

## CHENILLES

|  | MÉTRIQUE | US |
|--|----------|----|
|--|----------|----|

### Type de chaîne de chenille

FL6

### Longueur train de chenille

297 cm 9' 9"

### Largeur de tuile de chenille

50 cm 1' 8"

### Type de tuile

Arête triple

### Correction de dévers automatique

Angle d'inclinaison des chenilles +5° / -5° Fonctionnement automatique/manuel

## ENTRAÎNEMENT DES CHENILLES

|  | MÉTRIQUE | US |
|--|----------|----|
|--|----------|----|

### Entraînement

Transmission planétaire, hydrostatique, circuit double

Direction à un seul levier

### Vitesse en continu variable

Avant et arrière 0 - 2.6 km/h 0 - 1.6 mph

### Frein de parking et de service

Frein à disques hydrauliques à ressort

## ENTRAÎNEMENT OUTIL DE TRANCHAGE MÉTRIQUE

US

### Entraînement

Hydrostatique, une pompe à cylindrée variable et un moteur

### Plages de vitesse de tranchage

0 - 350 m/min 0 - 1.150 fpm

### Dents

Pointe rotative en carbure de tungstène

### Diamètre de la queue des dents

2.20 cm 7/8"

### Hauteur des dents

4.80 cm 1"-7/8"

## CONVOYEUR TRANSVERSAL

MÉTRIQUE US

### Réversible et démontable

Oui

### Vitesse du convoyeur à bande

0 - 350 m/min 0 - 1.150 fpm

### Sens de déchargement du convoyeur

Droite ou gauche

### Largeur bande du convoyeur

40 cm 1' 4"

### Longueur convoyeur

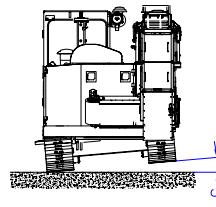
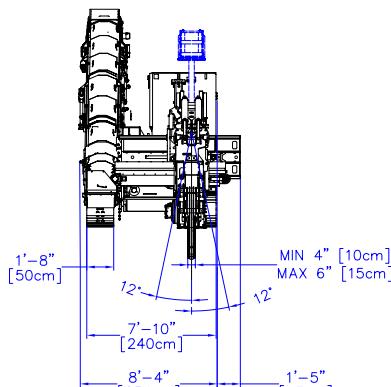
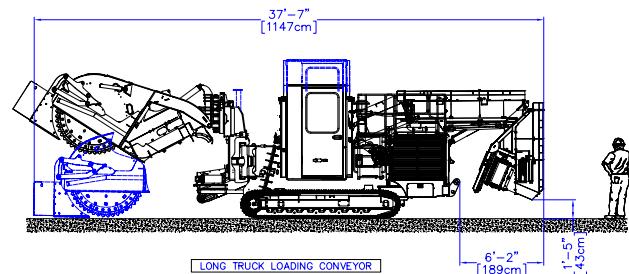
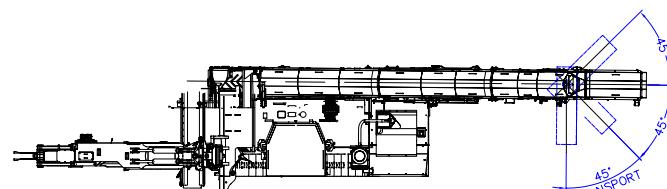
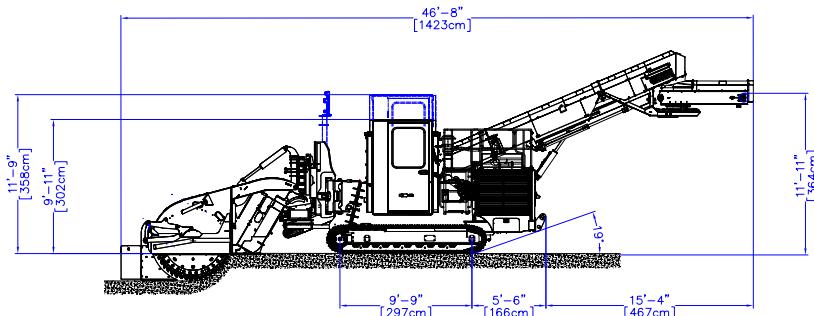
237 cm 7' 9"

### Vitesse de la bande du convoyeur à roue

0 - 90 m/min 0 - 295 fpm

### Sens de déchargement du convoyeur à roue

Vers le convoyeur transversal



Les images et dessins peuvent différer selon les spécifications techniques – Tesmec se réserve le droit de procéder à la mise à jour des spécifications techniques sans préavis