

GD2



La GD2 Tesmec est une trancheuse de 25-27 tonnes dotée d'un moteur de 510 ch (375 kW) conçue pour réaliser simultanément l'ouverture et la pose mécanisée de réseaux dans des environnements ruraux et rocheux

CARACTÉRISTIQUES STANDARDS

Productivité Exploitez la productivité de la GD2 avec les roues tangentielles R1200, R1200E, R1400 et R1400E, équipée d'un déport hydraulique de 204 cm (6' 9") par rapport à l'axe de la machine (gauche/droite), une correction hydraulique de dévers +/- 20° (rotation par rapport à l'axe horizontal) et pivotement hydraulique +/- 58° (rotation par rapport à l'axe vertical). Ces caractéristiques sont proposées de série avec le talon et le kit de sécurité.

Radio commande Découvrez la radio commande, qui permet à l'opérateur de contrôler la machine à distance, augmentant ainsi la sécurité sur le chantier, la visibilité sur la zone de tranchée et sur l'outil de tranchage.

CARACTÉRISTIQUES OPTIONNELLES

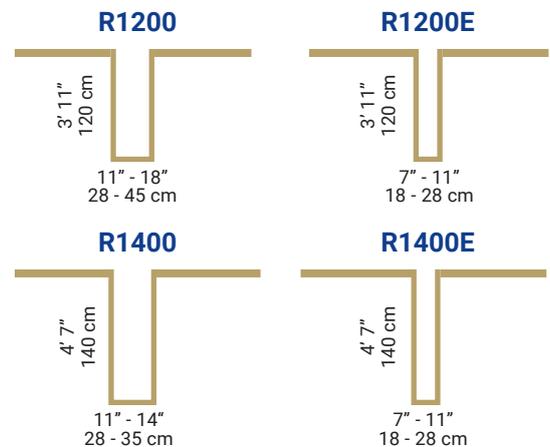
- Jeu de 2 bras porte-tourets + Barre porte-touret : Ø60 mm Lg. 2700 mm
- Kit phare de travail
- Accessoires pour la pose mécanisée
- Re.M
- Smart Tracker

NOTRE TECHNOLOGIE A LA POINTE DE L'INNOVATION

Re.M Système de surveillance à distance des données de la machine, gestion de la position de la flotte, informations de dépannage et conditions de fonctionnement.

Smart tracker Collecte automatiquement les données d'exécution pendant que la machine tranche, évitant ainsi le géoréférencement et réalisant la numérisation complète du chantier

DIMENSIONS DE TRANCHÉE



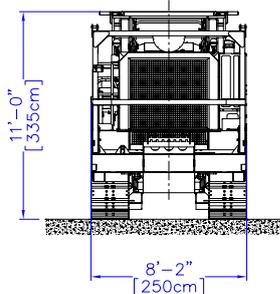
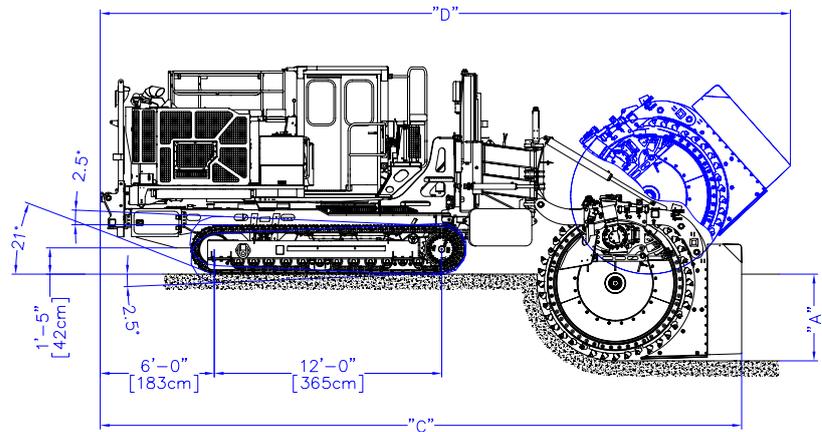
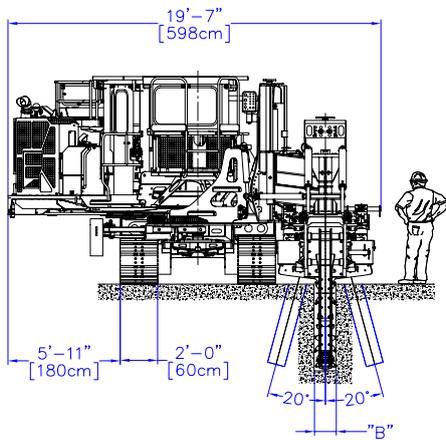
DIMENSIONS DE TRANSPORT

	MÉTRIQUE	US	
Longueur (R1200 - R1200E)	1070 cm	35' 2"	
	(R1400 - R1400E)	1109 cm	36' 4"
Largeur	250 cm	8' 2"	
Hauteur	335 cm	11' 0"	
Poids	(R1200)	28.340 Kg	62.400 lbs
	(R1200E)	27.190 Kg	59.900 lbs
	(R1400)	29.260 Kg	64.500 lbs
	(R1400E)	27.980 Kg	61.700 lbs
Pression au sol	(R1200)	0.71 kg/cm ²	10.1 psi
	(R1200E)	0.68 kg/cm ²	9.7 psi
	(R1400)	0.73 kg/cm ²	10.6 psi
	(R1400E)	0.70 kg/cm ²	9.9 psi

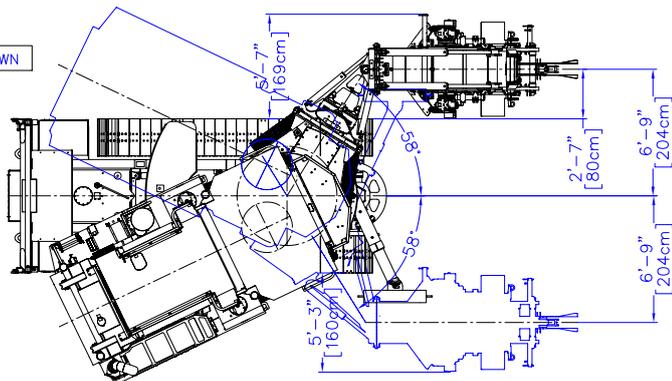
MOTEUR

	MÉTRIQUE	US
Modèle et HP max (kW)		
Tier 4/Stage V DEUTZ TCD 12 V6	475 HP (350 kW)	
Régime maximum à vide	1.800 RPM	
Capacité du réservoir de carburant	660 L	174 gal
Consommation de carburant (à pleine charge)	85 L/hr	23 gal/hr
Consommation AD Blue/DEF	3.4 L/hr	0.89 gal/h
Capacité de refroidissement	50°C air ambient	122°F air ambient
Filtration d'air	Type sec, deux niveaux de filtration avec pré-filtration	

TOOL	"A"	"B"	"C"	"D"
R1200	3'-11" [120 cm]	Min 11" [28 cm] Max 18" [45 cm]	33'-1" [1009 cm]	35'-2" [1070 cm]
R1200E	3'-11" [120 cm]	Min 7" [18 cm] Max 11" [28 cm]	33'-1" [1009 cm]	35'-2" [1070 cm]
R1400	4'-7" [140 cm]	Min 11" [28 cm] Max 14" [35 cm]	33'-9" [1030 cm]	36'-4" [1109 cm]
R1400E	4'-7" [140 cm]	Min 7" [18 cm] Max 11" [28 cm]	33'-9" [1030 cm]	36'-4" [1109 cm]



GD2 R1400 MACHINE SHOWN



Les images et dessins peuvent différer selon les spécifications techniques – Tesmec se réserve le droit de procéder à la mise à jour des spécifications techniques sans préavis

TESMEC
draw the way forward

ENTRAÎNEMENT DES CHENILLES

	MÉTRIQUE	US
Entraînement	Transmission planétaire, hydrostatique, circuit double	
	Contre-rotation complète avec double levier de direction	
Vitesse en continu variable	Avant et arrière	
Conduite en mode transfert	0 - 2.2 km/h	0 - 1.37 mph
Conduite en mode travail	0 - 1.28 km/h	0 - 0.80 mph
Frein de parking et de service	Hydraulique par manque de pression	

ENTRAÎNEMENT OUTIL DE TRANCHAGE MÉTRIQUE US

	MÉTRIQUE	US
Entraînement	Hydrostatique, deux pompes et deux moteurs	
Réducteurs à volant moteur		
Plages de vitesse de tranchage	0 - 192 m/min	0 - 630 fpm
	0 - 270 m/min	0 - 886 fpm
Roue de tranchage	Entraînement tangentiel	
Dents	Pointe rotative en carbure de tungstène	
Diamètre de la queue des dents	2.5 - 3.8 cm	1" - 1 1/2"
Hauteur des dents	6.4 cm	2 1/2"

CHENILLES

	MÉTRIQUE	US
Type de chaîne de chenille	B4	
Longueur train de chenille	442 cm	14' 6"
Entraxe roue folle/barbotin	365 cm	12'
Type de tuile	Arête triple	
Largeur de tuile longitudinale chenille	60 cm	2' 0"
Châssis dévers	+/- 2.5°	